



Verschneidarmatur | Verbindungsschlauch

Anwendung:

Für den Einbau an Filteranlagen im Industrie-, Gewerbe- und Haushaltsbereich. Die Verschneidarmatur hält die einmal eingestellte Resthärte des Mischwassers unabhängig von Entnahmemenge und Druckschwankungen selbsttätig konstant.

Ausführung:

- Gehäuse aus Messing nach DIN 50930-6
- Dichtelemente aus NBR bzw. EPDM
- alle weiteren Einzelteile aus Messing und Edelstahlstahl.

Technische Daten:

Betriebsdruck: max. 10 bar
 Betriebstemperatur: max. 90 °C

Bypass-Verschneidarmatur Typ DN 25

Zum Einbau als Bypassarmatur mit Verschneide-
 Feinregulierventil.

Technische Daten:

Anschluss: R 1" innen
 Δp bei 6 m³/h Durchfluss: 0,3 bar
 Armatur mit Gewindeanschluss, R 1 ¼", 1 ½", oder 2",
 innen oder außen, auf Anfrage.
 Δp bei 6 m³/h Durchfluss: 0,3 bar



Verschneidarmatur Typ DN 25

Zum Einbau in die Bypassleitung mit Differenzdruckausgleichs-
 und Feinregulierventil.

Technische Daten:

Anschluss: R 1" innen
 Δp bei 6 m³/h Durchfluss: 0,3 bar
 Armatur mit Gewindeanschluss, R 1 ¼" oder 1 ½", innen
 auf Anfrage.
 Δp bei 6 m³/h Durchfluss: 0,3 bar

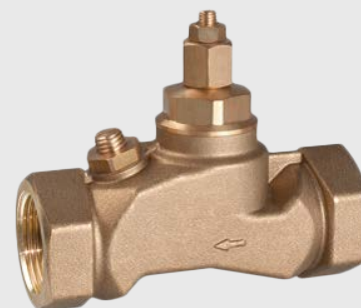


Verschneidarmatur Typ DN 32 | DN 50

Zum Einbau in die Bypassleitung bei höherem Wasserbedarf.
 Mit Differenzdruckausgleichs- und Feinregulierventil.

Technische Daten:

Anschluss: R 1 ¼" innen
 Δp bei 7,2 m³/h Durchfluss: 0,3 bar
 Anschluss: R 2" innen
 Δp bei 10 m³/h Durchfluss: 0,3 bar



Verbindungsschlauch DN25 für Trinkwasser KTW / W270

Betriebsdruck: max. 10 bar
 Betriebstemperatur: -20...+90 °C
 Längen mm: 200 | 300 | 500 | 750 | 1000
 Nennweite: R 1" | 1 ¼" | 1 ½"
 Anschluss: Überwurf mit oder ohne Bogen

