



UO1: 100 - 500 | VA-Rahmenanlage

Leistung: 100...500 l/h

Anwendung:

Rahmenstandanlagen zur Entsalzung von enthärtetem oder härtestabilisiertem Trinkwasser gemäß der Deutschen Trinkwasserverordnung nach dem Prinzip der Umkehrosmose.

Hauptkomponenten:

- Grundrahmen aus **Edelstahl** mit PVC-Frontabdeckung zur Aufnahme der Anzeigeelemente
- Hochdruckpumpe als Trennschieberpumpe mit Vorfilter aus PP mit 1 µm Filterkerze
- Hochleistungsmodul(e) mit PA/PS Composite-Membranen in GFK Druckrohren mit PP-Inliner
- Armaturen wie Eingangsmagnetventil, Druckschalter zur Überwachung des Speisewasserdruckes, Durchflussmengenmesser für Permeat, Konzentrat und Zirkulation, Manometer für Pumpen- und Konzentratdruck, Ventile zur Einstellung der Durchflussmengen von Permeat, Konzentrat und Konzentratrückführung
- mit automatischer Modulspülung vor und nach jedem Anlagenbetrieb
- Anlage anschlussfertig verrohrt und verdrahtet

Mikroprozessorsteuerung:

- zur vollautomatischen Überwachung und Steuerung der Umkehr-Osmoseanlage mit Anzeige von Permeatleitwert und Tank voll
- Störmeldung bei Druckmangel und LF-Grenzwert überschritten
- Eingänge: Niveausteuern für ein oder zwei Schwimmerschalter, Abschaltung durch externes Signal



Technische Daten:

Entsalzungsrate min:	97 %
Ausbeute max.:	75 %
Elektroanschluss:	230 V / 50 Hz
E-Anschluss Pumpe:	0,75 kW
Speisewasseranschluss:	DN 20 PVC-Klebeanschluss
Permeat-/Konzentratanschluss:	DN 10 PVC-Klebeanschluss
Leitwertmessbereich:	1 - 99 µS/cm
Speisewasserdruck min/max.:	3...6 bar
Betriebsdruck, max.:	14 bar
Speisewassertemperatur:	5 - 35 °C
pH-Wert:	3 – 11

Anlagentyp:		UO 100...250	UO 250...500
Permeatleistung* (Range einstellbar)	l/h, max.	100...250	250...500
Membranelement / Anzahl	Typ/Stück	4040 / 1	4040 / 2
Anlagenhöhe/-breite	mm	1800 / 630	1800 / 630
Anlagentiefe	mm	550	550
Gewicht	kg	50	60
Artikelnummer		906031	906032

* Die Anlagen sind auf einen Salzgehalt von 1000 mg/l, eine Wassertemperatur von 12 °C und einen Kolloidindex von max. 3 ausgelegt. Unter diesen Bedingungen wird die angegebene Permeatleistung auch nach 3 Betriebsjahren erbracht, d.h. bei neuen Anlagen wird der Betriebsdruck um etwa 15 % unterschritten. Die Permeatausbeute ist abhängig von der Rohwasserqualität und der Vorbehandlung.