Umkehrosmoseanlagen

UO3: 500-V - 2500-V-GG | VA-Rahmen

Leistung: 500…2500 l/h | UO-Pumpe GG

Anwendung:

Rahmenstandanlagen, platzsparend mit stehenden Druckrohren
zur Entsalzung von enthärtetem oder härtestabilisiertem Trinkwasser
gemäß der Deutschen Trinkwasserverordnung nach dem Prinzip der Umkehrosmose.

Hauptkomponenten:

- Grundrahmen aus **Edelstahl** mit PE-Montageplatte zur Aufnahme der Anzeigeelemente.
- Hochdruckpumpe GG als mehrstufige Kreiselpumpe mit Vorfilter aus Kunststoff und 1 µm Filterkerze.
- Hochleistungsmodul(e) mit PA/PS Composite-Membranen in GFK Druckrohren.
- Armaturen wie Eingangsmagnetventil, Druckschalter zur Überwachung des Speisewasserdruckes, Durchflussmengenmesser für Permeat, Konzentrat u. Zirkulation, Manometer für Pumpen- und Konzentratdruck, Ventile zur Einstellung der Durchflussmengen von Permeat, Konzentrat und Konzentratrückführung.
- Optional: automatischer Modulspülung vor und nach jedem Anlagenbetrieb
- Anlage anschlussfertig verrohrt und verdrahtet

Mikroprozessorsteuerung:

- zur vollautomatischen Überwachung und Steuerung der Umkehr-Osmoseanlage mit Anzeige von Permeatleitwert und Tank voll
- Störmeldung bei Druckmangel und LF-Grenzwert überschritten
- Eingänge: Niveausteuerung für ein oder zwei Schwimmerschalter, Abschaltung durch externes Signal

Technische Daten:

Entsalzungsrate min:	97 %
Ausbeute max.:	75 %
Membranelement Typ:	4040
Elektroanschluss:	3x 400V/ 50 Hz
Speisewasseranschluss:	DN 25/32 PVC-Klebeanschluss
Permeat-/Konzentratanschluss:	DN 20 PVC-Klebeanschluss
Speisewasserdruck min/max.:	4…6 bar
Betriebsdruck, ca.:	14 bar
Speisewassertemperatur:	5 - 35 °C
pH-Wert:	3 – 11

Anlagentyp:	UO-	750-V-GG	1000-V-GG	1500-V-GG	2000-V-GG	2500-V-GG
Permeatleistung *	l/h	750	1000	1500	2000	2500
Permeatleistung max.	l/h	900	1200	1800	2400	3000
Anzahl Membranen	Stück	3	4	6	8	10
E-Anschluß Pumpe	kW	1,5	2,2	2,2	3,0	3,0
Höhe/-breite	mm	2450 | 600	2450 | 600	2450 | 600	2450 | 600	2450 | 600
Anlagentiefe	mm	500	500	500	500	600
Artikelnummer		906231	906232	906233	906234	906235

* Die Anlagen sind auf einen Salzgehalt von 1000 mg/l, eine Wassertemperatur von 12 °C und einen Kolloidindex von max. 3 ausgelegt. Unter diesen Bedingungen wird die angegebene Permeatleistung auch nach 3 Betriebsjahren erbracht, d.h. bei neuen Anlagen wird der Betriebsdruck um etwa 15 % unterschritten. Die Permeatausbeute ist abhängig von der Rohwasserqualität und der Vorbehandlung.