Umkehrosmoseanlagen

UO2: 500-V1 - 1500-V1-GG | VA-Rahmen

Leistung: 500…1500 l/h/ UO-Pumpe aus GG

Anwendung:

Rahmenstandanlagen mit stehenden Druckrohren. **Platzsparend und niedrig gebaut!**
Zur Entsalzung von enthärtetem oder härtestabilisiertem Trinkwasser
gemäß der Deutschen Trinkwasserverordnung nach dem Prinzip der Umkehrosmose.

Hauptkomponenten:

- Grundrahmen aus **Edelstahl** mit PVC-Frontabdeckung zur Aufnahme der Anzeigeelemente
- Hochdruckpumpe als mehrstufige Kreiselpumpe mit Vorfilter aus PP mit 1 µm Filterkerze
- Hochleistungsmodul(e) mit PA/PS Composite-Membranen in GFK Druckrohren
- Armaturen wie Eingangsmagnetventil, Druckschalter zur Überwachung des Speisewasser-druckes, Durchflussmengenmesser für Permeat, Konzentrat u. Zirkulation, Manometer für Pumpen- und Konzentratdruck, Ventile zur Einstellung der Durchflussmengen von Permeat, Konzentrat und Konzentratrückführung
- mit automatischer Modulspülung vor und nach jedem Anlagenbetrieb
- Anlage anschlussfertig verrohrt und verdrahtet

Mikroprozessorsteuerung:

- zur vollautomatischen Überwachung und Steuerung der Umkehr-Osmoseanlage mit Anzeige von Permeatleitwert und Tank voll
- Störmeldung bei Druckmangel und LF-Grenzwert überschritten
- Eingänge: Niveausteuerung für ein oder zwei Schwimmerschalter, Abschaltung durch externes Signal

Technische Daten:

Entsalzungsrate min:	97 %
Ausbeute max.:	75 %
Elektroanschluss:	3x 400V/ 50 Hz
E-Anschluss Pumpe:	2,2 kW
Speisewasseranschluss:	DN 25 PVC-Klebeanschluss
Permeat-/Konzentratanschluss:	DN 20 PVC-Klebeanschluss
Speisewasserdruck min/max.:	3…6 bar
Betriebsdruck, ca.:	12 bar
Speisewassertemperatur:	5 - 30 °C
pH-Wert:	3 – 11

Anlagentyp:	**UO-**	**500-V1-GG**	**750-V1-GG**	**1000-V1-GG**	**1500-V1-GG**
Permeatleistung *	l/h	500	750	1000	1500
Permeatleistung max.	l/h	600	900	1200	1800
Membranelement / Anzahl	Typ/Stück	4040 / 2	4040 / 3	4040 / 4	4040 / 6
Anlagenhöhe/-breite	mm	1800 / 600	1800 / 600	1800 / 600	1800 / 600
Anlagentiefe	mm	500	500	500	600
Artikelnummer		906040	906041	906042	906043

* Die Anlagen sind auf einen Salzgehalt von 1000 mg/l, eine Wassertemperatur von 12 °C und einen Kolloidindex von max. 3 ausgelegt. Unter diesen Bedingungen wird die angegebene Permeatleistung auch nach 3 Betriebsjahren erbracht, d.h. bei neuen Anlagen wird der Betriebsdruck um etwa 15 % unterschritten. Die Permeatausbeute ist abhängig von der Rohwasserqualität und der Vorbehandlung.