UO-LC-Wand-/Standanlage

Leistung: 100…400/500 l/h

Anwendung:

Zur Entsalzung von enthärtetem Trinkwasser gemäß der Deutschen Trinkwasserverordnung nach dem Prinzip der Umkehrosmose. Kompakte Anlage mit geringem Platzbedarf zur Wand oder Bodenmontage.

Hauptkomponenten:

- Grundrahmen aus **Edelstahl**
- Vorfilter aus Kunststoff mit 1 µm Filterkerze und Manometer
- Hochdruckpumpe als Trennschieberpumpe
- Hochleistungsmodul(e) mit PA/PS Composite-Membranen in Kunststoff-Druckrohr
- Armaturen wie Eingangsmagnetventil, Druckschalter zur Überwachung des Speisewasserdruckes, Durchflussmengenmesser für Permeat und Konzentrat, Manometer für Pumpen- und Konzentratdruck, Ventile/Blenden zur Einstellung der Durchflussmengen von Permeat, Konzentrat und Konzentratrückführung.
- Leitfähigkeitsmessung im Permeat
- Anlage anschlussfertig verrohrt und verdrahtet mit 3 m Kabel und Stecker

- <u>Mikroprozessorsteuerung:</u>
- zur vollautomatischen Überwachung und Steuerung der Umkehrosmose-anlage mit 2-stelliger Anzeige von Permeatleitwert, Zwangsstop und Tank voll
- Störmeldung bei Druckmangel und LF-Grenzwert überschritten
- LED-Anzeige für Betrieb und Desinfektion, Konzentratverdrängung und Zwangsverdrängung
- Eingänge: Niveausteuerung für ein oder zwei Schwimmerschalter, Härtekontrollgerät, Abschaltung durch externes Signal
- Ausgänge: für Enthärter, für 2 Magnetventile und ZLT/DDC

Technische Daten:

Entsalzungsrate min:	97 %
Ausbeute max.:	75 %
Elektroanschluss:	230 V/ 50 Hz
Anschlußwert:	0,75 kW
Speisewasseranschluss:	DN ¾“ IG
Permeat-/Konzentratanschluss:	DN 10 PVC-Klebeanschluss
Leitwertmessbereich:	1 - 99 µS/cm
Speisewasserdruck min/max.:	2/6 bar
Speisewassertemperatur:	5 - 35 °C
pH-Wert:	3 - 11

Anlagentyp:	**UO-LC**	**100…200/250**	**250…400/500**
Permeatleistung, max.	l/h	200/250	400/500
Betriebsüberdruck, ca.	bar	10…14	10…14
Anlagenhöhe/-tiefe	mm	1500 / 450	1500 / 500
Anlagenbreite	mm	500	600
Gewicht, ca.	kg	46	56
Artikelnummer		906071	906072

* Die Anlagen sind auf einen Salzgehalt von 1000 mg/l, eine Wassertemperatur von 15 °C und einen Kolloidindex von max. 3 ausgelegt. Unter diesen Bedingungen wird die angegebene Permeatleistung auch nach 3 Betriebsjahren erbracht, d.h. bei neuen Anlagen wird der Betriebsdruck um etwa 15 % unterschritten. Die Permeatausbeute ist abhängig von der Rohwasserqualität und der Vorbehandlung.