Umkehrosmoseanlagen

VA-Rack-All-In-One-Anlage

Enthärtung | Umkehrosmose | Lagerbehälter | Permeatpumpe

Leistung VE-Wasser: 100…500 l/h

Anwendung:

Rahmenstandanlagen zur Entsalzung von Trinkwasser gemäß der Deutschen Trinkwasserverordnung nach dem Prinzip der Umkehrosmose.

Hauptkomponenten:

- Grundrahmen aus **Edelstahl** mit PE-Grundplatte zur Aufnahme der einzelnen Anlagen
- Kunststoffschutzfilter 1“ im Zulauf
- Doppeltank-Enthärtung Typ DKC
- Resthärte-Überwachung
- Umkehrosmoseanlage mit Mikroprozessorsteuerung, Hochdruckpumpe und Zubehör
- Lagerbehälter aus PE-Kunststoff blau inkl. installiertem Niveauschwimmer zur Anlagensteuerung
- Druckerhöhungspumpe aus Kunststoff, automatisch autark arbeitend, frequenzgeregelt zur Konstanthaltung des VE-Wasserdruckes.
  Leistung: max. 4 m^3/h bei 1,5 bar | 1,5 m^3/h bei 4 bar
- Anlage anschlussfertig verrohrt und verdrahtet
- VA-Gestell, staplerfähig bei entleertem Lagerbehälter
  Optionen:
- Rückspülfilter im Anlagenzulauf R 1“
- Systemtrenner R 1“

Technische Daten:

Entsalzungsrate min:	97 %
Ausbeute ca.:	75 %
Elektroanschluss:	230 V/50 Hz/1,5 kW
Speisewasseranschluss:	DN 20 R ¾“
Permeat-Pumpenanschluss:	R 1“ außen
Abwasseranschluss HT-Rohr:	DN 50
Speisewasserfließdruck min/max.:	4…6 bar
Betriebsdruck, max.:	14 bar
Speisewassertemperatur:	5 - 35 °C
pH-Wert:	3 – 11

Anlagentyp:		**AIO-100…250**	**AIO-250…500**
Permeatleistung* (Range einstellbar)	l/h, max.	100…250	250…500
Inhalt Permeatbehälter	Liter	300	500
Anlagenhöhe/-breite	mm	1900 / 1800	1900 / 1800
Anlagentiefe	mm	1150	1150
Gewicht, ca.	kg	170	190
Artikelnummer		906081	906082

* Die Anlagen sind auf einen Salzgehalt von 1000 mg/l, eine Wassertemperatur von 12 °C und einen Kolloidindex von max. 3 ausgelegt. Unter diesen Bedingungen wird die angegebene Permeatleistung auch nach 3 Betriebsjahren erbracht, d.h. bei neuen Anlagen wird der Betriebsdruck um etwa 15 % unterschritten. Die Permeatausbeute ist abhängig von der Rohwasserqualität und der Vorbehandlung.