Umkehrosmoseanlagen

UO6: 4.000...30.000-GG-FU | VA-Rahmen



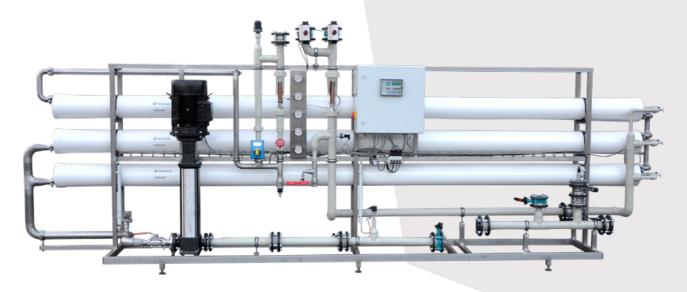
Leistung: 4000...30000 l/h inkl. Frequenzumrichter | Energieeinsparung 25...30%

Anwendung:

Rahmenstandanlagen zur Entsalzung von enthärtetem oder härtestabilisiertem Trinkwasser gemäß der Deutschen Trinkwasserverordnung nach dem Prinzip der Umkehrosmose.

Hauptkomponenten:

- Grundrahmen aus Edelstahl mit Kunststoff-Frontplatte zur Aufnahme der Bedien-/ Anzeigeelemente
- Hochdruckpumpe als geräuscharme, mehrstufige Kreiselpumpe mit Kunststofffilter, 5μm Filterkerze
- Hochleistungsmodul mit PA/PS Composite-Membranen in GFK Druckrohren mit PP-Inliner
- Armaturen wie Probenahmeventil für Speisewasser, Eingangsmagnetventil, Druckschalter zur Überwachung des Speisewasserdruckes, Durchflussmengenmesser für Permeat und Konzentrat, Manometer für Pumpenund Konzentratdruck, Präzisionsventile zur Einstellung der Durchflussmengen von Permeat, Konzentrat und Konzentratrückführung. Leitungen in PVC / VA
- Automatischer Modulspülung vor und nach jedem Anlagenbetrieb mittels Motorkugelhahn aus VA
- Leistungsteil zur Ansteuerung der Hochdruckpumpe mit installiertem FU
- · Anlage anschlussfertig verrohrt und verdrahtet
- Mikroprozessorsteuerung:
- zur vollautomatischen Überwachung/ Steuerung der UO-Anlage mit 2-zeiligem Grafik-LC-Display zur Anzeige von:
- <u>Betriebsdaten:</u> Betrieb/Standby, Permeatleitwert (temperaturkompensiert) Permeattemperatur
- <u>Störmeldungen:</u> Druckmangel, Hartwasser, Motorüberlastung, Leitwertvorwarnung, Grenzwert überschritten
- <u>Betriebszustände:</u> Permeatverwerfung, Permeatrückführung, Konzentratverdrängung, Konzentratspülung, diskontinuierliche Spülung bei Anlagenstillstand, Abschaltung durch externes Signal
- LED-Anzeigen für Betrieb, Störung, Regeneration, Verwerfung, Desinfektion, Tank voll
- Eingänge: (Kleinspannung) für Niveausteuerung für ein oder zwei Schwimmerschalter, Härtekontrollgerät, Abschaltung durch externes Signal (Zwangsstop, Regeneration)
- Relais-Ausgang potentialfrei, diverse Alarmmeldungen, Schnittstelle RS485



VA-Rack Abbildung: UO-12000, Sonderanlage mit PP-Verrohrung im Niederdruck.

Umkehrosmoseanlagen



UO6: 4.000...30.000-GG-FU | VA-Rahmen

Technische Daten:

Entsalzungsrate min.: 96 % Speisewasserdruck min./max.: 3...6 bar Ausbeute max.: 75/80 % Speisewassertemperatur: $5 - 35 \,^{\circ}\text{C}$ Elektroanschluss: 400V/ 50 Hz pH-Wert: 3 - 11 Leitwertmessbereich: $2 - 200 \,\mu\text{S/cm}$ Steuerluftanschluss R ½": 6 bar

Anlagentyp:	UO-	4000-GG-FU	5000-GG-FU	6000-GG-FU	
Permeatleistung *	l/h	4000	5000	6000	
Permeatleistung max.	l/h	5000	6500	8000	
Speisewasser-Anschluss	DN	32	40	40	
Permeat-	DN	32	32	40	
/Konzentratanschluss	DN	25	25	32	
Membranelement/ Anzahl	Typ/Stück	8040 / 4	8040 / 5	8040 / 6	
Betriebsüberdruck	bar	13	13	13	
Anschlußwert	kW	5,5	5,5	5,5	
Anlagenhöhe/-breite	mm, ca.	1950 / 2900	1950 / 3900	1950 / 3900	
Anlagentiefe	mm, ca.	750	750	750	
Artikelnummer		906050	906051	906052	

Anlagentyp:	UO-	8000-GG-FU	10000-GG-FU	12000-GG-FU	15000-GG-FU
Permeatleistung *	l/h	8000	10000	12000	15000
Permeatleistung max.	l/h	10000	12000	15000	18500
Speisewasser-Anschluss	DN	50	50	65	65
Permeat-	DN	50	50	65	65
/Konzentratanschluss	DN	40	40	50	50
Membranelement/ Anzahl	Typ/Stück	8040 / 8	8040 / 9	8040 / 10	8040 / 14
Betriebsüberdruck	bar	13	13	13	13
Anschlußwert	kW	11	11	11	15
Anlagenhöhe/-breite	mm, ca.	1950 / 4900	1950 / 3900	1950 / 4900	1950 / 5900
Anlagentiefe	mm, ca.	750	750	750	750
Artikelnummer		906054	906055	906056	906057

Anlagentyp:	UO-	18000-GG-FU	20000-GG-FU	25000-GG-FU	30000-GG-FU
Permeatleistung *	l/h	18000	20000	25000	30000
Permeatleistung max.	l/h	22000	25000	30000	37000
Speisewasser-Anschluss	DN	65	80	80	100
Permeat-	DN	65	80	80	100
/Konzentratanschluss	DN	50	50	50	50
Membranelement/ Anzahl	Typ/Stück	8040 / 16	8040 / 20	8040 / 24	8040 / 30
Betriebsüberdruck	bar	14	14	14	14
Anschlußwert	kW	15	18	22	25
Anlagenhöhe/-breite	mm, ca.	1950 / 5000	1950 / 5900	1950 / 7000	2000 / 7000
Anlagentiefe	mm, ca.	1100	1100	1100	1100
Artikelnummer		906058	906059	906061	906063

^{*} Die Anlagen sind auf einen Salzgehalt von 1000 mg/l, eine Wassertemperatur von 12 °C und einen Kolloidindex von max. 3 ausgelegt. Unter diesen Bedingungen wird die angegebene Permeatleistung auch nach 3 Betriebsjahren erbracht, d.h. bei neuen Anlagen wird der Betriebsdruck um etwa 15 % unterschritten. Die Permeatausbeute ist abhängig von der Rohwasserqualität und der Vorbehandlung.